



HOTMELT Walzenauftragsgerät Mod. MELTCATOR SU-280

- einfach in der Handhabung
- sichere Arbeitsweise
- optimaler Hotmelt-Auftrag
- Stabile Konstruktion

Unser **MELTCATOR** ist ein Walzenauftragsgerät zum auftragen von Hotmelts auf Materialien ab einer Stärke von 0,5 mm

Arbeitsweise:

Schalter für Leimbeckenheizung einschalten und Leimwanne auf Arbeitstemperatur aufheizen.

Anschließend Motorschalter einschalten, so daß sich die Auftragswalze dreht.

Material von Hand zwischen Druckwalze und Auftragswalze führen.

Abnehmer heben das beschichtete Material von der Auftragswalze.

Standard Ausführung :

- einfache Einstellung der Leimstärke
- großes, geschlossenes Hotmelt-Leimbecken
- gerändelte Auftragswalze
- Motorschutz-AUS bei nicht geschmolzenem Hotmelt
- regulierbare Walzengeschwindigkeit
- Druckwalzenpartie für dicke Materialien

| | | |
|------------------------------|---|-------------------------|
| Walzenbreite | : | 280 mm |
| Temperaturkontrolle | : | Regelbar bis auf 190 C° |
| Aufwärmzeit | : | ca. 30 Minuten |
| Elektrischer Anschluß | : | 230 Volts, 50/60 Hz. |
| Leistungsaufnahme | : | 1700 Watt |
| Machinen Abmessungen | : | 58 x 46 x 96 cm |
| Gewicht | : | 85 kg |



SUMBEL GMBH

D-28197 Bremen - Carl-Stockhinger-Str. 5 - Deutschland
Telf. ++49 (421) 544078 - Fax ++49 (421) 544071
Homepage: <http://www.sumbel.de> - E-Mail: info@sumbel.de